



## PX 850



Resina da bisfenolo A non modificata. Prodotto da utilizzarsi nelle applicazioni più impegnative per le sue eccellenti doti di resistenza meccanica e alla temperatura.

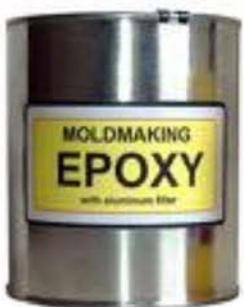
Le migliori prestazioni si ottengono curando la resina PX-850 con l'indurente P-900 oppure con il PACAM. Trattandosi di una resina a viscosità medio alta, è consigliabile preriscaldare la miscela a 30°C allo scopo di abbassarne la viscosità e agevolare l'impregnazione delle fibre.

Adatta anche per eseguire incollaggi strutturali ad alta resistenza, o preparare malte da riempimento e ripristino caricate con inerti per forti sollecitazioni.

Viscosità: m.Pas. 12000-15000  
Equivalente epossidici. 190



## EL - 20



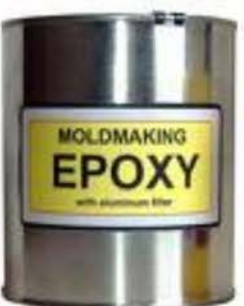
Resina modificata a bassa viscosità, dotata di buon potere bagnante nei confronti delle fibre. Adatta per stratificazioni con tessuti di vetro, carbonio e aramidici. Possiede buoni doti di meccaniche e stabilità dimensionale.

Può essere impiegata anche per piccole colate e incollaggi strutturali.

Viscosità: m.Pas 1000 1200  
Equivalente epossidico: 190



## PX - 420



Resina modificata a viscosità medio bassa, indicata per stratificazioni con fibre di vetro, carbonio e aramidiche nelle costruzioni in composito dove siano richieste prestazioni meccaniche più elevate.

Questa resina può anche essere impiegata nella preparazione di masse da colata caricate con sabbia di quarzo o graniglia di alluminio per la costruzione di stampi e attrezzi.

Viscosità m.Pas 3700-4000  
Equivalente epossidico: 190



## R-FLEX



Resina epossidica liquida modificata, caratterizzata da elevata elasticità, bassa viscosità, aspetto trasparente limpido. Le qualità elastiche sono determinate dalla propria catena molecolare, senza plastificanti aggiunti, grazie a ciò il prodotto polimerizzato mantiene le sue caratteristiche inalterate nel tempo.

La resina R-FLEX può essere impiegata con indurenti poliammidici, alifatici e cicloalifatici. Polimerizza in massa senza ritiri e senza emissioni di sostanze volatili. Si ottiene un composto stabile e irreversibile con durezza Shore A 84

Viscosità: mPas. 800-900  
Equivalente epossidico: 190

Settori di impiego:

Giunti elastici strutturali; masse da colata; accoppiamento elastico di lastre in vetro; Inglobamenti nel settore elettronico per lo smorzamento delle vibrazioni.

