



Indurente caratterizzato da bassa viscosità e lungo pot-life. Può essere utilizzato in combinazione con la resina EL-20 o PX-420, per stratificazioni a mano o per infusione. Il lungo pot life permette di ultimare con tranquillità le operazioni più complesse, anche con l'applicazione del vuoto, prima che la miscela inizi ad indurire.

Viscosità	m Pas.	350-400
Dosaggio (su gr. 100 resina e. e. 190):	gr/gr	40
Gel time (su massa da 200 gr a 25°C):	minuti	40



455



Indurente base all' fatica a rapido indurimento per stratificazioni con fibre di vetro e ad alto modulo. Impiegato nei casi dove siano richieste buone prestazioni meccaniche e maggiore resistenza al calore. Conferisce al laminato una maggiore rigidità rispetto a quella apportata dagli indurenti cicloalifatici. Possiede inoltre un'ottima resistenza ai solventi e agli idrocarburi. Trattandosi di un indurente all' fatica, la superficie a contatto dell'aria risulta leggermente untuosa. Ci non avviene nello stampaggio sotto vuoto.

L'indurente 455 disponibile nelle versioni: L lento e R rapido

	455 L	455 R
viscosità a 25°C:	m Pas. 170-250	150-200
Dosaggio (su gr. 100 resina e. e. 190):	gr 30	30

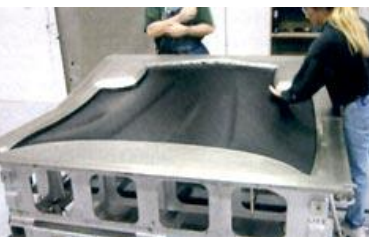


PACAM



Indurente formulato per offrire elevate prestazioni, nella stratificazione di compositi avanzati, sia con la tecnica del vuoto, che in infusione. Il lungo pot life permette di ultimare agevolmente tutte le fasi della stratificazione prima che inizi la polimerizzazione. L'indurimento dovrà essere poi completato a caldo ed avviene in tempi brevi: con 2 ore a 40°C. si raggiunge l'indurimento apparente. Poi si completa con trattamento di post cottura per 6 ore a 80°C. Con una post cottura a 120°C lo stratificato raggiunge un HDT di 130°C.

Viscosità	m Pas.	100
Dosaggio (su gr. 100 resina e. e. 190):	gr/gr	28
Gel time (su massa da 200 gr a 25°C):	minuti	210



C-395



Addotto di ammina cicloalifatica da utilizzare con resine epossidiche liquide, per stratificazioni con fibre di vetro e alto modulo, nelle costruzioni in composito. L'indurente C-395 caratterizzato da bassa viscosità, aspetto limpido, bassa tendenza all'ingiallimento, ottimo potere di bagnabilità nei confronti dei tessuti. E' disponibile nella versione R con pot-life di 20' e R da 40'. Si ottengono laminati caratterizzati da elevata rigidità, ottima resistenza all'urto, superficie lucida priva di untuosità, buona stabilità alla distorsione fino a 70° con indurimento a temperatura ambiente; con trattamento di post cottura si raggiunge un HDT di oltre 80°.

Viscosità	m Pas.	250
Dosaggio (su gr. 100 resina e. e. 190):	gr	50
Gel time (su massa da 200 gr a 25°C):	minuti	30



501 BONDER



Indurente poliamicidico formulato per la preparazione di malte sintetiche da riempimento caricate con inerti minerali o microsferi.

Il prodotto non ha ritiri e mantiene le sue caratteristiche meccaniche di elasticità e di adesione inalterate nel tempo. Indurisce a freddo e non emana cattivi odori, né sviluppa vapori tossici.

- campi di impiego:
- Malte e conglomerati per il ripristino di massetti e pavimenti industriali
 - Malte per sigillature e ancoraggio di prigionieri e giunti di dilatazione
 - Assemblaggio di elementi cemento / metallo
 - Incollaggi strutturali di materiali eterogenei.

Viscosità mPas	4000
Dosaggio (su gr. 100 resina e.e. 190): gr.	60
Gel time (su massa da 200 gr a 25°C) minuti	40

