

duraloid COATPLAST



Tattamento superficiale per

Polistirolo espanso

duraloid COATPLAST Formulato bicomponente tixotropico da applicare a pennello o spruzzo, direttamente sul polistirolo per ottenere il guscio protettivo. Dopo l'aggiunta dell'indurente la miscela pronta ad essere applicata a pennello. Si ottiene uno strato di circa 1 mm di spessore, compatto e molto resistente all'urto. La particolare tixotropia e il basso peso specifico del prodotto consentono l'applicazione di forti spessori anche in verticale senza il rischio di colature.



Coat plast applicato a spessore



Per applicazione a spruzzo si deve diluire la miscela con 10 - 15% di ECOSOLV220. Usare un aerografo con ugello di almeno 3 mm. e applicare in strati sottili onde permettere l'evaporazione dell'alcool. Lo strato indurito pu essere carteggiato per eliminare eventuali irregolarit superficiali, e quindi si possono applicare ulteriori mani per aumentare lo spessore del rivestimento.

Confezioni da: 1-6 -24-kg

plastoFORMA PL

SISTEMA ALL'ACQUA PER COLATA E STRATIFICAZIONE



Confezioni da: 1-10 -35-kg

Plastoforma un prodotto innovativo dalle molteplici possibilit applicative in vari settori dell'industria, nell'edilizia e nella scenografia. Si possono realizzare componenti strutturali e decorativi, riproduzioni di oggetti anche di notevoli dimensioni, rivestimento del polistirolo espanso, per creare elementi architettonici, ambientazioni, sculture, prototipi, stampi e controstampi.

Plastoforma un sistema bicomponente polvere+liquido a base minerale e polimeri in soluzione acquosa, che pu essere utilizzato sia per colata che per stratificazioni con fibre di vetro in alternativa alla vetroresina. Trattandosi di un prodotto privo di solventi, offre indubbi vantaggi in fatto di sicurezza, quali bassa tossicit, nessuna emissione nell'ambiente e ininfiammabilit



CARATTERISTICHE

Facile da usare, non occorrono attrezzature, i componenti si miscelano manualmente;

Pu essere diluito, tixotropizzato, accelerato, ritardato e pigmentato;

Reagisce e indurisce anche a basse temperature;

Bassa esotermicit di reazione (25°C) anche per grandi masse;

Pu essere utilizzato per colata in stampi di gomma silicica

Si pu stratificare con fibre di rinforzo; Stabilit dimensionale,

Bassissima espansione sulla presa e assenza di ritiri;

Elevate doti di resistenza meccanica e all'urto - elasticit e resilienza;

Buona adesione al substrato

Completamente esente da solventi, bassa tossicit, non combustibile;

