

## **E-227**

FORMULATO EPOSSIDICO PER LAMINAZIONI

Formulato limpido di riflessi azzurri con bassa tendenza all'ingiallimento. Indicato per stratificazioni a freddo con tessuti in fibra di vetro, carbonio, aramidica e ibridi, permette di ottenere laminati con ottime qualità meccaniche, rigidità e resistenza all'urto.

Il punto di distorsione al calore è prossimo ai 60°C.

E-227 è un prodotto molto versatile e di facile impiego: l'impregnazione è agevolata da bassa viscosità e buon potere bagnante delle fibre.

I laminati con tessuti leggeri risultano trasparenti con superficie lucide e non untuose. L'indurimento può essere accelerato con l'ausilio del calore; inoltre una post cottura a 40°C migliora notevolmente le caratteristiche del laminato.

I principali settori di impiego sono:

- Costruzioni in composito di tavole da surf,
- Costruzione di aeromodelli e scafi,
- Costruzione di carenature per moto, auto e aerei,
- Costruzione di attrezzi sportivi,
- Strutture a sandwich con anima in polistirolo, nido d'ape o termanto.

### **Preparazione del prodotto**

Occorre pesare con precisione i componenti. Sono ammessi errori di pochi punti %.

Per dosare in volume è necessario tenere conto dei differenti pesi specifici.

Importante è anche la corretta miscelazione: si consiglia di effettuarla in contenitori a parete e fondo liscio in modo da evitare che nella pareti possa rimanere una patina di prodotto (generalmente la BASE, più viscosa) non perfettamente miscelato così da scongiurare un mancato indurimento.

### **Modalità d'applicazione**

Il prodotto può essere applicato sia a pennello che a rullo a pelo corto che in altri modi: indurisce a qualsiasi spessori essendo un prodotto 100% solido.

Evitare l'impiego con temperature inferiori a 8°C; inoltre, le caratteristiche dell'adesivo migliorano notevolmente se la polimerizzazione avviene a temperature più elevate, attorno ai 30°C.

## Caratteristiche della miscela

Viscosità del componente A	1700-1800
Viscosità del componente B (a 25°C)	350-400 cPs
Viscosità della miscela (a 25°C)	1400-1500 cPs
Peso specifico del componente A (a 25°C)	1,17 gr/cm <sup>3</sup>
Peso specifico del componente B (a 25°C)	1,03 gr/cm <sup>3</sup>
Peso specifico della miscela (a 25°C)	1,12 gr/cm <sup>3</sup>
Rapporto base/indurente	100/50 peso/peso
Pot-life (200 gr a 25°C)	35 min.
Indurimento apparente (film di 1 mm a 25° C)	12 ore
Indurimento totale (film di 1 mm a 25° C)	72 ore
Indurimento apparente (film di 1 mm a 50° C)	3 ore
Indurimento totale (film di 1 mm a 80° C)	5 ore

## Confezioni

1, 5, 30 Kg

## Stoccaggio

Componente A: 5-35°C. Teme il gelo.

Componente B: 5-35°C.

## Avvertenze

Non usare a temperature inferiori a 6-8 °C.

Non usare oltre il tempo di lavorazione, trascorso il quale, in caso di aumento della viscosità, non bisogna assolutamente aggiungere diluenti credendo di aumentare la vita utile del prodotto.

## Consigli per l'uso in sicurezza

Indossare guanti e occhiali protettivi sia durante la miscela che nell'applicazione.

Lavare rulli e attrezzi con solventi appena terminato il lavoro.

Non gettare i residui e i solventi di lavaggio nelle fognature.

Smaltire presso recuperatore autorizzato sia i solventi di lavaggio che gli imballaggi vuoti contaminati dai prodotti.

Per maggiori informazioni di sicurezza, leggere attentamente la scheda di sicurezza dei componenti.



**PROCHIMA S.r.l.**

Via G. Agnelli, 6  
61030 Calcinelli di Saltara (PU)  
tel 0721.897635 - fax 0721.899655