

ESPAK SOFT

BICOMPONENTI POLIURETANICI DA COLATA PER ESPANSI FLESSIBILI

Gli ESPAK SOFT sono bicomponenti poliuretanicici liquido esenti da FREON che permettono di ottenere schiume a cellula aperta da molto morbide a semirigide.

Si lavorano a freddo e senza l'ausilio d'impianti, con densità di variabili tra 50 e 65 Kg/m³ in schiumata libera¹.

L'aumento di volume in schiumata libera è variabile, a seconda della versione, tra 17 e 22 volte.

Sono disponibili 3 versioni:

- 55 "CLASSIC"
- 50 "ULTRA"
- 65 "HARD".

Per tutte, la densità dell'espanso può essere aumentata se la schiumatura avviene in uno stampo chiuso (a volume controllato) in base alla quantità di prodotto usato.

In questo caso, la schiuma espansa risultante, oltre ad avere una pelle esterna più consistente, sarà caratterizzata da una totale omogeneità nella dimensione delle celle cave.

In caso di schiumatura a volume controllato si consiglia di non superare il valore di densità finale di 2,5 volte maggiore di quello in espansione libera.

ATTENZIONE: gli schiumati in ESPAK SOFT sono a cellula aperta, assorbono acqua.

Caratteristiche tecniche dei componenti

CLASSIC	Componente A	Componente B	Miscela
Viscosità a 25°C (mPa.s)	1170 ± 100	200 ± 50	800 ± 100
Densità a 25°C (Kg/lt)	1,02 ± 0,02	1,19 ± 0,02	1,08 ± 0,02

ULTRA SOFT	Componente A	Componente B	Miscela
Viscosità a 25°C (mPa.s)	1160 ± 100	200 ± 50	780 ± 100
Densità a 25°C (Kg/lt)	1,03 ± 0,02	1,19 ± 0,02	1,08 ± 0,02

HARD	Componente A	Componente B	Miscela
Viscosità a 25°C (mPa.s)	1150 ± 100	200 ± 50	770 ± 100
Densità a 25°C (Kg/lt)	1,02 ± 0,02	1,19 ± 0,02	1,08 ± 0,02

Dati di lavorazione

	CLASSIC	ULTRA SOFT	HARD
Rapporto A/B peso:	100/50	100/40	100/100
Tempo di crema:	10-12 sec.	11-13 sec.	10-12 sec.
Tempo di filo:	54-60 sec.	50-55 sec.	54-60 sec.
Tempo di fine:	75-85 sec.	80-90 sec.	70-85 sec.

Le misurazioni sono state rilevate a 25°C su una massa di 200gr mescolata con agitatore meccanico per 10 secondi a 2.500 rpm.

Il valore dipendente dalla temperatura e dalle condizioni d'esercizio: si veda la nota 1

Densità finali in espansione libera

	CLASSIC	ULTRA SOFT	HARD
Densità (Kg/mc)	55	50	65

Le misurazioni sono state rilevate a 25°C su una massa di 200gr mescolata con agitatore meccanico per 10 secondi a 2.500 rpm.

Il valore dipendente dalla temperatura e dalle condizioni d'esercizio: si veda la nota 1

Settori d'impiego

ESPAK SOFT 55 CLASSIC è la versione prodotta da oltre 25 anni da PROCHIMA e l'uso è consolidato per

- Elementi scenografici,
- Articoli tecnici,

¹ Misurata in contenitore cilindrico aperto graduato, ø=11,5 cm, h=11 cm

- Cuscini e tamponi,
- Articoli sportivi,
- Calchi anatomici per costruzione di scarponi da sci e scarpe da pattinaggio personalizzate,
- Bambole e pupazzi,

ESPAK SOFT 50 ULTRA è particolarmente indicato, a seconda della versione, per la realizzazione di manufatti leggeri e morbidi, come

- Elementi scenografici,
- Bambole e pupazzi,
- Squishy
- Cuscini e tamponi.

ESPAK SOFT 65 HARD viene efficacemente utilizzato per

- Elementi scenografici,
- Articoli tecnici,
- Articoli sportivi,
- Sagome per tiro con arco.

Consigli di lavorazione

Agitare bene i due componenti prima del prelievo.

Dosare i due componenti in peso, preferibilmente in due contenitori separati e successivamente unirli (anche nel contenitore di uno dei due). Mescolare velocemente ed energicamente per qualche secondo fino ad ottenere una miscela cremosa di colore omogeneo e colare subito nello stampo.

FARE IN FRETTA: il prodotto inizia ad espandere dopo appena 20 secondi!

Per ottenere pezzi, il sistema più pratico è colare in stampi di gomma siliconica che sono antiaderenti. Per ottenere pezzi a tutto tondo, occorre uno stampo bivalva; in questo caso si rende necessario l'uso di un controstampo rigido, munito di chiusure ermetiche, per reggere la pressione sviluppata. Negli stampi rigidi, in resina o altro materiale che non sia la gomma siliconica, è necessario l'uso di un distaccante.

Usando stampi a cielo aperto, la schiuma eccedente va tagliata ad indurimento completo.

Confezioni

CLASSIC	800 gr (533+267 gr), 6 Kg (4+2 Kg) e 30 Kg (20+10 Kg)
ULTRA SOFT	800 gr (570+230 gr), 7 Kg (4+2 Kg) e 35 Kg (20+10 Kg)
HARD	1 Kg (500+500 gr), 10 Kg (5+5 Kg) e 50 Kg (25+25 Kg)

Stoccaggio

Componente A: 5-35°C. (Temperatura ottimale stoccaggio 18 – 25°C)

Componente B: 5-35°C. (Temperatura ottimale stoccaggio 18 – 25°C)

Stabilità 24 mesi

Avvertenze

Non usare a temperature inferiori a 6-8 °C.

Tenere lontano dall'umidità e nei contenitori originali ben chiusi.

Consigli per l'uso in sicurezza

Indossare guanti e occhiali protettivi sia durante la miscela che nell'applicazione.

Lavare rulli e attrezzi con solventi appena terminato il lavoro.

Non gettare i residui e i solventi di lavaggio nelle fognature.

Smaltire presso recuperatore autorizzato sia i solventi di lavaggio che gli imballaggi vuoti contaminati dai prodotti.

Per maggiori informazioni di sicurezza, leggere attentamente la scheda di sicurezza dei componenti.